

Rzeszów, 28.07.2017 r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 1/07/2017/ZK
ZGODNIE Z ZASADĄ KONKURENCYJNOŚCI**

bez stosowania przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004r., Prawo zamówień publicznych
(Dz. U. 2004 Nr 19 poz.177 z późn. zm.)

Projekt **Kwalifikacje zawodowe szansą na sukces** współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego, realizowany przez „INTERPETRO” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Partnerstwie z Centrum Promocji Biznesu

Paweł Zajac na podstawie

Umowy nr **RPPK.09.05.00-18-0048/16-00** zawartej z Województwem Podkarpackim

w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Oś Priorytetowa 9 Rynek pracy, Działanie 9.5 Podnoszenie kompetencji osób dorosłych w formach pozaszkolnych

Użyte w niniejszym zapytaniu pojęcia oznaczają:

Dostawa – blachy, rury i inne materiały spawalnicze, gazy techniczne, materiały eksploatacyjne

Zamawiający:

„InterPetro” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Ul. Przemysłowa 13

35-105 Rzeszów

e-mail: interpetro@interpetro.com.pl

zwany w dalszej części Zamawiającym lub Zleceniodawcą.

I. Tryb udzielenia zamówienia

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

II. Kod CPV usługi:

24111000-5 – wodór, argon, gazy szlachetne, azot i tlen itp.

44315100-2 – akcesoria spawalnicze

31711140-6 – elektrody

14622000-7 – stal

III. Oferty częściowe:

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych – oferta na zadanie 1 i/lub zadanie 2.

IV. Nazwa przedmiotu zamówienia:

Dostawa materiałów zużywalnych na potrzeby realizacji kursów z zakresu TIG 1, TIG 2, TIG 3 oraz MAG 1 i MAG 2 dla 30 grup średnio po 15 uczestników projektu “Kwalifikacje zawodowe szansą na sukces”.

V. Opis przedmiotu zamówienia:

Zadanie nr 1

Rodzaj kursu	Rodzaj materiału	Ilość na grupę	Jednostka	Liczba grup
TIG 1	Blacha S235 \neq 3	825	kg	7,00
	Blacha S235 \neq 4	1200	kg	7,00
	Rura P235 \emptyset 48x3,2	15	mb	7,00
TIG 2	Blacha S235 \neq 3	720	kg	6,00
	Blacha S235 \neq 4	240	kg	6,00
	Blacha S235 \neq 6	1440	kg	6,00
	Blacha S235 \neq 8	960	kg	6,00
	Blacha S235 \neq 10	720	kg	6,00
	Rura P235 \emptyset 48x3,2	22,5	mb	6,00
	Rura P235 \emptyset 48x6,3	22,5	mb	6,00
TIG 3	Rura P235 \emptyset 108x10	7,5	mb	5,00
	Rura P235 \emptyset 48x3,2	105	mb	5,00
	Rura P235 \emptyset 48x6,3	180	mb	5,00
MAG 1	Blacha S235 \neq 6	705	kg	7,00
	Blacha S235 \neq 8	720	kg	7,00
	Blacha S235 \neq 10	450	kg	7,00
	Rura P235 \emptyset 48x6,3	7,5	mb	7,00
MAG 2	Blacha S235 \neq 6	750	kg	5,00
	Blacha S235 \neq 8	945	kg	5,00
	Blacha S235 \neq 10	900	kg	5,00
	Rura P235 \emptyset 48x6,3	7,5	mb	5,00

Zadanie nr 2

Rodzaj kursu	Rodzaj materiału	Ilość na grupę	Jednostka	Liczba grup
TIG 1	Argon	192	m3	7,00
	Drut spawalniczy TIG do stali czarnej $\neq 2,0$	52,5	Kg	7,00
	Drut spawalniczy TIG do stali czarnej $\neq 2,4$	52,5	Kg	7,00
	Ściernica lamelkowa 125/60	2	szt	7,00
	Ściernica lamelkowa 125/80	2	szt	7,00
	Tarcza ścierna 125 x 1,0	10	szt	7,00
	Tarcza ścierna 125 x 6,0	25	szt	7,00
	Tarcza ścierna 125 x 3,0	10	szt	7,00
	Tarcza ścierna 230 x 6,0	5	szt	7,00
	Tulejka zaciskowa SRT-26 FI 2,4	30	szt	7,00
	Filtr do przyłbicy spawalniczej 90x110 DIN 9,10,11,12	30	szt	7,00
	Noże tokarskie do przecinania rur do stali czarnej ISO 12 R/L P30	1	szt	7,00
	Noże tokarskie do przecinania i ukosowania stali	1	szt	7,00
	Elektroda TIG $\neq 2,4$ czerwona	45	szt	7,00
	Szczotka druciana do stali czarnych	5	szt	7,00
	Dysza cer. do TIG SRT 9/20 nr 8	15	szt	7,00
	Dysza cer. do TIG SRT-17/18/26 nr 6	15	szt	7,00
	Łącznik prądowy do palnika TIG SRT-26 $\emptyset 2,4$	15	szt	7,00
Bezbarwna osłona filtra do przyłbicy 90x110	150	szt	7,00	
TIG 2	Argon	192	m3	6,00
	Drut spawalniczy TIG do stali czarnej $\neq 2,0$	63	Kg	6,00
	Drut spawalniczy TIG do stali czarnej $\neq 2,4$	63	Kg	6,00
	Ściernica lamelkowa 125/60	3	szt	6,00
	Ściernica lamelkowa 125/80	3	szt	6,00



	Tarcza ścierna 125 x 1,0	15	szt	6,00
	Tarcza ścierna 125 x 6,0	25	szt	6,00
	Tarcza ścierna 125 x 3,0	10	szt	6,00
	Tarcza ścierna 230 x 6,0	5	szt	6,00
	Tarcza ścierna 230 x 2,0	5	szt	6,00
	Tulejka zaciskowa SRT-26 FI 2,4	30	szt	6,00
	Filtr do przyłbicy spawalniczej 90x110 DIN 9,10,11,12	30	szt	6,00
	Noże tokarskie do przecinania rur do stali czarnej ISO 12 R/L P30	1	szt	6,00
	Noże tokarskie do przecinania i ukosowania stali	1	szt	6,00
	Elektroda TIG #2,4 czerwona	60	szt	6,00
	Szczotka druciana do stali czarnych	5	szt	6,00
	Dysza cer. do TIG SRT 9/20 nr 8	15	szt	6,00
	Dysza cer. do TIG SRT-17/18/26 nr 6	15	szt	6,00
	Łącznik prądowy do palnika TIG SRT-26 Ø2,4	15	szt	6,00
	Bezbarwna osłona filtra do przyłbicy 90x110	150	szt	6,00
	Korek długi SRT-18/26	20	szt	6,00
	Korek krótki SRT-26	20	szt	6,00
	Plasma 141 dysza Fi 1,4	10	szt	6,00
	Plasma 141 elektroda	10	szt	6,00
	Plasma 141 rozdzielacz gazu	2	szt	6,00
	Gaz Propan butan	11	Kg	6,00
	Acetylen techniczny	7	Kg	6,00
	Tlen techniczny T50(10,7m3)	2	szt	6,00
TIG 3	Argon	288	m3	5,00
	Drut spawalniczy TIG do stali czarnej #2,0	75	kg	5,00
	Drut spawalniczy TIG do stali czarnej #2,4	75	kg	5,00
	Ściernica lamelkowa 125/60	2	szt	5,00
	Ściernica lamelkowa 125/80	2	szt	5,00
	Tarcza ścierna 125 x 1,0	15	szt	5,00
	Tarcza ścierna 125 x 6,0	45	szt	5,00
	Tarcza ścierna 125 x 3,0	20	szt	5,00
	Tarcza ścierna 230 x 6,0	6	szt	5,00
	Tarcza ścierna 230 x 2,0	10	szt	5,00



	Tulejka zaciskowa SRT-26 FI 2,4	30	szt	5,00
	Filtr do przyłbicy spawalniczej 90x110 DIN 9,10,11,12	30	szt	5,00
	Noże tokarskie do przecinania rur do stali czarnej ISO 12 R/L P30	5	szt	5,00
	Noże tokarskie do przecinania i ukosowania stali	5	szt	5,00
	Elektroda TIG \neq 2,4 czerwona	90	szt	5,00
	Szczotka druciana do stali czarnych	5	szt	5,00
	Dysza cer. do TIG SRT 9/20 nr 8	15	szt	5,00
	Dysza cer. do TIG SRT-17/18/26 nr 6	15	szt	5,00
	Łącznik prądowy do palnika TIG SRT-26 \emptyset 2,4	15	szt	5,00
	Bezbarwna osłona filtra do przyłbicy 90x110	150	szt	5,00
	Korek długi SRT-18/26	20	szt	5,00
	Korek krótki SRT-26	20	szt	5,00
	Plasma 141 dysza Fi 1,4	10	szt	5,00
	Plasma 141 elektroda	5	szt	5,00
	Plasma 141 rozdzielacz gazu	2	szt	5,00
	Gaz Propan butan	5,5	kg	5,00
	Acetylen techniczny	7	kg	5,00
	Tlen techniczny T50(10,7m3)	2	szt	5,00
	Korpus palnika SRT-17 Sztynwny	4	szt	5,00
MAG 1	Mieszanka 18% CO/AR	225	m3	7,00
	Drut spawalniczy do MAG \neq 1,2	300	kg	7,00
	Tarcza ścierna 125 x 1,0	5	szt	7,00
	Tarcza ścierna 125 x 6,0	20	szt	7,00
	Tarcza ścierna 125 x 3,0	10	szt	7,00
	Końcówka do MAG MB -25/36 FI 1,2	30	szt	7,00
	Filtr do przyłbicy spawalniczej 90x110 DIN 9,10,11,12	30	szt	7,00
	Noże tokarskie do przecinania rur do stali czarnej ISO 12 R/L P30	1	szt	7,00
	Noże tokarskie do przecinania i ukosowania stali	1	szt	7,00
	Końcówka do MAG MB -401/501 FI 1.2	30	szt	7,00
	Preparat spray antyodpryskowy	10	szt	7,00
	Szczotka druciana do stali czarnych	5	szt	7,00
	Bezbarwna osłona filtra do przyłbicy 90x110	150	szt	7,00

	Plasma 141 dysza Fi 1,4	10	szt	7,00
	Plasma 141 elektroda	5	szt	7,00
	Preparat spray antyodpryskowy	3	szt	7,00
	Plasma 141 rozdzielacz gazu	2	szt	7,00
	Gaz Propan butan	5,5	kg	7,00
	Acetylen techniczny	7	kg	7,00
	Tlen techniczny T50(10,7m3)	2	szt	7,00
MAG 2	Mieszanka 18% CO/AR	225	m3	5,00
	Drut spawalniczy do MAG #1,2	300	Kg	5,00
	Tarcza ścierna 125 x 1,0	5	szt	5,00
	Tarcza ścierna 125 x 6,0	20	szt	5,00
	Tarcza ścierna 125 x 3,0	10	szt	5,00
	Tarcza ścierna 230 x 6,0	4	szt	5,00
	Końcówka do MAG MB -25/36 FI 1,2	30	szt	5,00
	Filtr do przyłbicy spawalniczej 90x110 DIN 9,10,11,12	30	szt	5,00
	Noże tokarskie do przecinania rur do stali czarnej ISO 12 R/L P30	1	szt	5,00
	Noże tokarskie do przecinania i ukosowania stali	1	szt	5,00
	Końcówka do MAG MB -401/501 FI 1.2	30	szt	5,00
	Szczotka druciana do stali czarnych	5	szt	5,00
	Bezbarwna osłona filtra do przyłbicy 90x110	150	szt	5,00
	Plasma 141 dysza Fi 1,4	10	szt	5,00
	Plasma 141 elektroda	5	szt	5,00
	Plasma 141 rozdzielacz gazu	2	szt	5,00
	Preparat spray antyodpryskowy	5	szt	5,00
	Gaz Propan butan	5,5	kg	5,00
	Acetylen techniczny	7	kg	5,00
	Tlen techniczny T50(10,7m3)	2	szt	5,00

Założenia do realizacji dostawy materiałów zużywalnych na potrzeby realizacji kursów z zakresu TIG 1, TIG 2, TIG 3 oraz MAG 1 i MAG 2 dla 450 uczestników projektu:

Zamawiający w ramach projektu planuje przeprowadzić kursy szkoleniowe zgodnie z poniżej wymienionym podziałem ilości grup w poszczególnych latach realizacji projektu :

TIG 1 – ROK 2017 (4 gr średnio po 15 os.) ; ROK 2018 (3 gr średnio po 15 os.)- Ogółem grup 7

TIG 2 – ROK 2017 (3 gr średnio po 15 os.) ; ROK 2018 (3 gr średnio po 15 os.) - Ogółem grup 6

TIG 3 - ROK 2017 (3 gr średnio po 15 os.) ; ROK 2018 (2 gr średnio po 15 os.) - Ogółem grup 5

MAG 1 - ROK 2017 (4 gr średnio po 15 os.) ; ROK 2018 (3 gr średnio po 15 os.) - Ogółem grup 7

MAG 2 - ROK 2017 (3 gr średnio po 15 os.) ; ROK 2018 (2 gr średnio po 15 os.) - Ogółem grup 5

Zamawiający każdorazowo po zebraniu grupy szkoleniowej zwróci się do wybranego dostawcy w zakresie dostawy przedmiotu zamówienia zgodnie z podaną specyfikacją szczegółową.

VI. Termin realizacji zamówienia

Od 09.08.2017 do 31.08.2018

Zamówienie powinno zostać zrealizowane **do dnia 31.08.2018r.**

Zamawiający zastrzega sobie możliwość przesunięcia terminu realizacji zamówienia, podyktowane prawidłową i/lub terminową realizacją projektu bądź na skutek wystąpienia okoliczności niezależnych i niezawinionych przez Zamawiającego (których nie można było przewidzieć).

O wszelkich ewentualnych zmianach Wykonawca będzie informowany na bieżąco.

VII. Miejsce realizacji dostawy:

Województwo podkarpackie

„InterPetro” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Ul. Przemysłowa 13

35-105 Rzeszów

e-mail: interpetro@interpetro.com.pl

VIII. Warunki udziału w postępowaniu wraz z opisem sposobu dokonywania oceny ich spełnienia

Wybór Wykonawców będzie odbywał się z zachowaniem zasady konkurencyjności wymaganej przy realizacji projektów, bez stosowania procedur określonych w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. 2015, poz. 2164 ze zm.).

1. Do składania ofert zapraszamy wyłącznie Wykonawców, którzy spełniają łącznie następujące warunki udziału w postępowaniu:

A.) Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja spełnienia warunku: podstawę do oceny w/w warunku będzie stanowił Załącznik nr 2 (Oświadczenie Wykonawcy/Dostawcy) wypełniony przez Wykonawcę.

Wykonawca powinien również załączyć do oferty oświadczenia o braku ww. powiązań (Załącznik nr 2),

W sytuacji wystąpienia któregokolwiek z powiązań, o którym mowa powyżej, Wykonawca/ Dostawca będzie podlegał wykluczeniu z postępowania.

B.) Nie należą do kategorii Wykonawców wykluczonych z postępowania określonych w art. 24 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych z późn. zm. Dz.U.2015 poz. 2164 z dnia 22.12.2015. tj. m.in.:

- wykonawców, którzy w wyniku lekkomyślności lub niedbalstwa przedstawili informacje wprowadzające w błąd zamawiającego, mogące mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez zamawiającego w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- wykonawców, którzy bezprawnie wpływali lub próbowali wpłynąć na czynności zamawiającego lub pozyskać informacje poufne, mogące dać im przewagę w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- wykonawców, którzy brali udział w przygotowaniu postępowania o udzielenie zamówienia lub których pracownik, a także osoba wykonująca pracę na podstawie umowy zlecenia, o dzieło, agencyjnej lub innej umowy o świadczenie usług, brał udział w przygotowaniu takiego postępowania, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie wykonawcy z udziału w postępowaniu;
- wykonawców którzy w sposób zawiniony poważnie naruszyli obowiązki zawodowe, co podważa ich uczciwość, w szczególności gdy wykonawca w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa nie wykonał lub nienależycie wykonał zamówienie, co zamawiający jest w stanie wykazać za pomocą stosownych środków dowodowych;
- wykonawców którzy, z przyczyn leżących po ich stronie, nie wykonali albo nienależycie wykonali w istotnym stopniu wcześniejszą umowę w sprawie zamówienia publicznego lub umowę koncesji, zawartą z zamawiającym, o którym mowa w art. 3 ust. 1 pkt 1–4 ustawy Prawo zamówień publicznych, co doprowadziło do rozwiązania umowy lub zasądzenia odszkodowania;

Weryfikacja spełnienia warunku: Zamawiający nie dokonuje opisu sposobu oceny spełnienia tego warunku. Wykonawca podpisując ofertę jednocześnie oświadcza spełnienie tego warunku.

Oferty nie spełniające ww. warunków (określonych w punktach od 1A.) do 1B.)) zostaną odrzucone z postępowania. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Decyzja Zamawiającego o odrzuceniu oferty jest decyzją ostateczną.

2. W niniejszym postępowaniu zostanie odrzucona oferta Wykonawcy, który:

- Pozostaje z Zamawiającym w powiązaniu, o którym mowa w punkcie VIII podpunkt 1 lit. A ,
- **Należy do kategorii Wykonawców wykluczonych z postępowania**, o których mowa w punkcie VIII podpunkt 1 lit. B,
- Nie spełni *Warunków udziału w postępowaniu*, określonych w punkcie VIII podpunkt 1,
- Złoży ofertę niespełniającą kryteriów formalnych,
- Złoży ofertę przygotowaną niezgodnie z punktem XII „Opis sposobu przygotowania i złożenia ofert, informacje o ofercie” ,
- Przedstawi nieprawdziwe informacje,
- Złoży ofertę niekompletną,
- Złoży ofertę na niewłaściwych formularzach,
- Złoży ofertę niezgodną z treścią niniejszego zapytania ofertowego,
- Złoży ofertę po terminie (decyduje data wpływu),
- Złoży więcej niż jedną ofertę na zadanie nr 1,
- Złoży więcej niż jedną ofertę na zadanie nr 2,
- Nie złoży w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie wyjaśnień do oferty, o które wystąpił zamawiający w toku badania oferty.

Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Decyzja Zamawiającego o odrzuceniu oferty jest decyzją ostateczną.

IX. Udział podwykonawców

Zamawiający nie dopuszcza udziału podwykonawców w realizacji zamówienia.

X. Kryteria oceny ofert

1. Wybór Wykonawcy nastąpi z zachowaniem zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania.
2. Wykonawca może złożyć jedną ofertę na zadanie nr 1 i/lub jedną ofertę na zadanie nr 2 zawierające jedną jednoznaczną ofertę dotyczącą zadania nr 1 i/lub zadania nr 2. Wykonawca przedkłada Formularz Oferty odpowiednio na zadanie nr 1 i/lub zadanie nr 2. Jeśli Wykonawca złoży więcej niż jedną ofertę na dane zadanie – wszystkie jego oferty zostaną odrzucone.
3. Po spełnieniu przez Wykonawców wymaganych w zapytaniu warunków - ocena ofert zostanie dokonana zgodnie z następującymi kryteriami:

- **K1: KRYTERIUM CENA (70%):**

Liczba punktów uzyskanych za *Cena jednostkowa brutto oferowana na grupę* – max. 70 punktów.

- **K2: KRYTERIUM TERMIN DOSTAWY (30%):**

Liczba punktów uzyskanych za *wskazanie terminu dostawy od złożenia (zamówienia będą składane na bieżąco podczas realizowanego projektu tj. Dla danej grupy szkoleniowej)* – max. 30 punktów

- a) Ostateczna ilość punktów dla danej oferty (OK) będzie obliczana wg. wzoru:

$$OK = K1+K2,$$

tj:

OK = Punkty za KRYTERIUM CENA + punkty za KRYTERIUM termin dostawy

łącznie oferta, może uzyskać maksymalnie 100 pkt. (100%)

Oferta, która uzyska najwięcej punktów (OK) będzie wybrana jako najkorzystniejsza.

Wynik zostanie przedstawiony w punktach.

b) Punkty w **KRYTERIUM CENA** zostaną przyznane wg poniższego wzoru:

$$K1 = \frac{\text{Najniższa cena jednostkowa brutto spośród ważnych ofert}}{\text{Cena jednostkowa brutto oferty ocenianej}} \times 70$$

c) Punkty w **KRYTERIUM termin dostawy** zostaną przyznane wg poniższego wzorca:

Sposób przyznawania punktacji za gotowość:

Dostawca który przedstawi termin realizacji 2-dniowy otrzyma 30 punktów. Jeśli natomiast zaproponuje, w ofercie termin dostawy :

a) od 3 do 5 dni – 20 pkt

b) od 6 do 10 dni – 10 pkt

c) powyżej 10 dni – 0 pkt

Wykonawca za kryterium termin dostawy – K2 - może zdobyć maksymalnie 30 pkt.

Deklaracja Dostawcyw zakresie terminu dostawy przedmiotu zamówienia: (Załącznik nr 3).

4. Cena podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty i składniki związane dostawą przedmiotu zamówienia. W cenie dostawy należy uwzględnić transport do siedziby Zamawiającego.
5. Cenę oferty należy podać w następujący sposób: cenę łącznie z należnym podatkiem VAT (brutto), podatek VAT, obliczony wg. właściwej stawki VAT.
6. Cena ofertowa musi być podana w złotych polskich, cyfrowo i słownie. W innym przypadku, oferta zostanie odrzucona.
7. Obliczenia będą prowadzone z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.
8. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. (OK)
9. W przypadku uzyskania przez dwóch lub więcej Wykonawców takiej samej liczby punktów decyduje niższa cena. Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji ze wspomnianymi Wykonawcami.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty zawierającej jakiegokolwiek omyłki rachunkowe, rozbieżności czy błędy w formularzu oferty oraz załącznikach do oferty.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty, jeżeli zawierać będzie rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.
12. Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, wyznaczając im odpowiedni - realny termin na przedłożenie wyjaśnień. Brak złożenia wyjaśnień w wyznaczonym terminie skutkować będzie odrzuceniem oferty.

13. W przypadku gdy oferty dopuszczone do postępowania, jako prawidłowo złożone przez wykonawców przewyższają kwotę wydatków przeznaczonych na zamówienie Zamawiający zastrzega sobie możliwość negocjowania ceny z wykonawcami, w kolejności od najkorzystniejszej oferty.

XI. Opis sposobu przygotowania i złożenia ofert, informacje o ofercie

1. Oferta powinna być sporządzona wg wymagań zawartych w niniejszym zapytaniu.
2. Wykonawca może złożyć jedną ofertę na zadanie nr 1 i/lub jedną ofertę na zadanie nr 2 zawierającą jedną jednoznaczną ofertę dotyczącą zadania nr 1 i/lub zadania nr 2. Wykonawca przedkłada Formularz Oferty odpowiednio na zadanie nr 1 i/lub zadanie nr 2. Jeśli Wykonawca złoży więcej niż jedną ofertę na dane zadanie – wszystkie jego oferty zostaną odrzucone.
3. Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.
4. Ofertę należy złożyć na formularzach, których wzory stanowią załączniki do niniejszego zapytania ofertowego. Oferty złożone w oparciu o inne wzory formularzy, lub formularze zmodyfikowane mogą zostać odrzucone i nie będą podlegać ocenie.
5. Wszystkie wartości przedstawione w zapytaniu ofertowym muszą być podane i wyliczone w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku (zasada zaokrąglania: końcówki poniżej 0,5 grosza pomija się, a końcówki 0,5 grosza i wyższe zaokrągla się do 1 grosza).
6. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z opracowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.
7. Oferta powinna zawierać co najmniej:
 - a) Wypełniony Załącznik nr 1: Formularz oferty i/lub wypełniony Załącznik nr 1a: Formularz oferty,
 - b) Wypełniony Załącznik nr 2 Oświadczenie Wykonawcy
 - c) Wypełniony Załącznik nr 3 Deklaracja dostawy– terminu dostawy
8. Brak któregokolwiek dokumentu lub załącznika z wymaganych przez Zamawiającego, złożenie oferty niekompletnej lub złożenie oferty niejednoznacznej lub złożenie oferty zawierającej błędy rachunkowe - spowoduje odrzucenie oferty.
9. Wszystkie wymagane załączniki muszą być podpisane czytelnie. Wszystkie kopie dokumentów muszą być potwierdzone „za zgodność z oryginałem”. Nie spełnienie któregokolwiek warunku spowoduje odrzucenie oferty.
10. Oferta musi być wypełniona w sposób czytelny w języku polskim, w formie pisemnej, w wersji papierowej. Nie spełnienie któregokolwiek warunku spowoduje odrzucenie oferty.
11. Wszystkie strony dokumentów składających się na ofertę powinny być ponumerowane i połączone ze sobą w sposób trwały.
12. Oferta powinna być podpisana czytelnie przez Wykonawcę.
13. Wykonawca powinien umieścić ofertę wraz z załącznikami w zamkniętej kopercie z napisem: „Oferta dotycząca Zapytania ofertowego nr 1/07/2017/RR, Projekt Kwalifikacje zawodowe szansą na sukces. „NIE OTWIERAĆ PRZED 09.08.2017 roku do godziny 9.00”. Nie dopełnienie tego obowiązku spowoduje odrzucenie oferty.

14. Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert może zmienić lub wycofać ofertę. Oświadczenia o wprowadzonych zmianach lub wycofaniu oferty powinny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenia powinny być opakowane tak, jak oferta, a opakowanie powinno zawierać odpowiednio dodatkowe oznaczenie wyrazem: „ZMIANA” lub „WYCOFANIE”.
15. Wykonawca jest związany ofertą przez okres 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert.
16. Wykonawca składający ofertę akceptuje, że wycofanie się z oferty może stanowić podstawę do roszczenia rekompensaty z tytułu strat poniesionych przez Zamawiającego na skutek opóźnienia w realizacji projektu powstałego w wyniku działania Wykonawcy (złożenie oferty, a następnie wycofanie się).
17. Ofertę zatrzymuje Zamawiający. Złożone wraz z ofertą dokumenty lub oświadczenia nie podlegają zwrotowi.
18. Zamawiający zastrzega sobie prawo przedłużenia terminu składania ofert oraz prawo unieważnienia zapytania bez podania przyczyny oraz bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych. Wykonawcom, którzy złożyli oferty z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
19. Do upływu terminu składania ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego. W tej sytuacji Wykonawcy, którzy złożyli ofertę zostaną poinformowani o nowym terminie składania ofert oraz o dokonanej zmianie w treści zapytania ofertowego.
20. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, dodatkowych dokumentów, wyznaczając im odpowiedni termin na przedłożenie wyjaśnień. Brak złożenia wyjaśnień lub nie przedłożenie dokumentów w wyznaczonym terminie skutkować będzie odrzuceniem złożonej oferty.
21. Zamawiający zastrzega sobie prawo do poprawienia w tekście przesłanej oferty oczywistych omyłek pisarskich, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę.

XII. Miejsce, termin składania i otwarcia ofert

- 1) Oferty wraz z załącznikami można dostarczyć osobiście do Sekretariatu „InterPetro” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 13, 35-105 Rzeszów lub przesać pocztą/kurierem (w formie pisemnej) na adres: „InterPetro” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 13, 35-105 Rzeszów.
- 2) Termin składania ofert: do dnia 09.08.2017 r. roku do godziny 9.00
Uwaga!
Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego (adres podany powyżej), a nie data jej wysłania przesyłką pocztową czy kurierską. Oferty dostarczone po terminie nie będą rozpatrywane.
Biuro Zamawiającego czynne jest w dni robocze w godzinach od 7.00 do 15.00
- 3) Oferty zostaną otwarte w terminie do dnia 09.08.2017 r. w siedzibie Zamawiającego.
- 4) O wyborze Wykonawcy Zamawiający zawiadomi ofertodawców niezwłocznie po wyborze Wykonawcy/Wykonawców.
- 5) Wykonawcy, którzy złożą oferty, zostaną zawiadomieni o wynikach postępowania w formie elektronicznej, na adres e-mail wskazany w ofercie (a w przypadku jego braku na adres pocztowy).

Informacja o wynikach postępowania zostanie również opublikowana na stronie www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl

XIII. Informacje uzupełniające

1. Zamawiający odrzuci oferty nie spełniające warunków udziału w postępowaniu określonych w pkt. VIII zapytania.
2. Zamawiający zastrzega, że może unieważnić niniejsze postępowanie w każdym momencie jego trwania i po jego zakończeniu bez podania przyczyn unieważnienia.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość nie zrealizowania pełnego zakresu dostawy określonych zamówieniem, a jedynie jego część.
4. Wykonawca zobowiązuje się do osobistego stawiennictwa w siedzibie Zamawiającego w terminie 3 dni kalendarzowych od momentu poinformowania Wykonawcy o wybraniu jego oferty celem przedłożenia Zamawiającemu oryginałów dokumentów potwierdzających zdolność Wykonawcy gwarantującą właściwą realizację przedmiotu umowy, o których mowa w punkcie VIII - *Warunki udziału w postępowaniu wraz z opisem sposobu dokonywania oceny ich spełnienia*.
5. Brak stawiennictwa Wykonawcy lub nieprzedłożenie wymaganych dokumentów w wyznaczonym terminie zostanie uznany jako odstąpienie od podpisania umowy, a tym samym niespełnienie warunków udziału w postępowaniu i ostatecznie odrzucenie oferty Wykonawcy. W takim przypadku Zamawiający może dokonać zatrzymania wadium.
6. Podpisanie umowy nastąpi w biurze Zamawiającego pod adresem: „InterPetro” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 13, 35-105 Rzeszów. O terminie (dacie i godzinie) podpisania umowy Wykonawca powiadomiony zostanie telefonicznie lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na 3 dni przed planowanym terminem podpisania umowy. W przypadku odmowy podpisania umowy przez Wykonawcę lub nie stawienia się Wykonawcy w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego (co będzie traktowane jako odmowa podpisania umowy), wpłacone wadium może zostać zatrzymane przez Zamawiającego.
7. W przypadku uchylania się Wykonawcy od podpisania umowy, Zamawiający zastrzega możliwość podpisania umowy z następnym w kolejności Wykonawcą, który w niniejszym postępowaniu uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
8. Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia lub zmniejszenia wartości zamówienia (w przypadku gdy zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy) w wysokości nie przekraczającej 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.
9. W przypadku zaistnienia sytuacji związanej z potrzebą dokonania stosownych zmian w umowie w celu właściwej realizacji zamówienia zastrzega się możliwość dokonania zmian w drodze aneksu do umowy. Zakres zmian może dotyczyć m.in.:
 - a) okresu realizacji umowy,
 - b) zabezpieczenia i kar umownych,
 - c) zwiększenia wartości zamówienia (w wysokości nie przekraczającej 50% wartości zamówienia określonego w umowie).
10. Integralną częścią zapytania ofertowego jest umowa (Załącznik nr 4). Zapisy umowy nie podlegają negocjacom.

11. Od niniejszego postępowania nie przysługują środki odwoławcze.
12. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Decyzja Zamawiającego o odrzuceniu oferty jest decyzją ostateczną.

XIV. Osoba uprawniona do kontaktów:

Sposób porozumiewania się z Zamawiającym: telefon, e-mail, droga pisemna.

Osobą uprawnioną do kontaktów jest Pani Małgorzata Drzał

Kontakt telefoniczny pod nr tel. 17 85 900 94 w godz. 8.00 - 14.00, w dni robocze; e-mail: m.drzal@interpetro.com.pl

Adres do korespondencji: „InterPetro” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 13, 35-105 Rzeszów

XV. Załączniki

Załącznik nr 1 - Formularz oferty – zadanie nr 1

Załącznik nr 1a- Formularz oferty – zadanie nr 2

Załącznik nr 2 – Oświadczenie

Załącznik nr 3 – Deklaracja – termin dostawy

Załącznik nr 4 - Umowa

Rzeszów, dnia 28.07.2017 r.