



Rzeszów, 08.08.2017 r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/08/2017/RR  
prowadzone w trybie rozeznania rynku**

***w ramach projektu „Kwalifikacje zawodowe szansą na sukces”  
nr umowy RPPK.09.05.00-18-0048/16-00  
współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu  
Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego  
na lata 2014-2020***

**I. DANE ZAMAWIAJĄCEGO**

„InterPetro” Sp. z o.o.  
ul. Przemysłowa 13, 35-105 Rzeszów  
NIP: 813-30-89-380  
Regon: 690693715

**II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

Postępowanie prowadzone w trybie udzielenia zamówienia dla wydatków o wartości od 20 tys. PLN netto do 50 tys. PLN netto włącznie tj. bez podatku od towarów i usług (VAT), przeprowadzane zgodnie z „Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” Ministerstwa Rozwoju (z dnia 19 września 2016 r.). Niniejsze postępowanie ofertowe nie jest prowadzone w oparciu o przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 roku.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie: [www.interpetro.com.pl](http://www.interpetro.com.pl).

**III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest przeprowadzenie zajęć praktycznych z : TIG 1, TIG 2, TIG 3, MAG 1 i MAG 2 w związku z realizacją projektu „Kwalifikacje zawodowe szansą na sukces” zgodnie ze szczegółowym programem szkoleń umieszczonym w załącznikach tj.:

Załącznik nr 1 ) TIG 1 – Program szkolenia – kurs spawania metodą TIG P FW – zajęcia praktyczne

Załącznik nr 2 ) TIG 2 – Program szkolenia – kurs spawania metodą TIG P BW – zajęcia praktyczne

Załącznik nr 3 ) TIG 3 – Program szkolenia – kurs spawania metodą TIG T BW – zajęcia praktyczne

Załącznik nr 4 ) MAG 1 – Program szkolenia – kurs spawania metodą MAG P FW – zajęcia praktyczne

Załącznik nr 5 ) MAG 2 – Program szkolenia – kurs spawania metodą MAG P BW – zajęcia praktyczne

\*niepotrzebne skreślić

**CZĘŚĆ 1**

<b>Liczba godzin pracy</b>	<b>Rodzaj kursów, liczba grup</b>
240	TIG 1 – 3 grupy
192	TIG 2 – 2 grupy
96	TIG 3 – 1 grupa
339	MAG 1 – 3 grupy
104	MAG 2 – 1 grupa

**Ogółem liczba godzin część 1 – 971**

**CZĘŚĆ 2**

<b>Liczba godzin pracy</b>	<b>Rodzaj kursów, liczba grup</b>
160	TIG 1 – 2 grupy
192	TIG 2 – 2 grupy
192	TIG 3 – 2 grupy
226	MAG 1 – 2 grupy
208	MAG 2 – 2 grupy

**Ogółem liczba godzin część 2 – 978**

**Oferent może złożyć tylko 1 ofertę na 1 część.**

Szczegółowa charakterystyka wykonywanych czynności w ramach przedmiotu rozeznania rynku:

Wykonawca zobowiązany będzie do:

- 1) wykonania usługi w czasie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
- 2) realizacji zajęć zgodnie z:
  - Wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach W-14/IS-41 dotyczącymi szkolenia i egzaminowania spawaczy pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach,
  - Wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach W-14/IS-17 Egzaminowanie spawaczy po kursach spawania objętych merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach,
  - Wytycznymi Nr W-14/IS-02, Programy szkolenia spawaczy metodą MAG (135) blach i rur ze stali ferrytycznych i nierdzewnych,
  - Wytycznymi Nr W-14/IS-03, Programy szkolenia spawaczy metodą TIG (141) blach i rur ze stali ferrytycznych i nierdzewnych,
  - Programem szkolenia na podstawie wytycznych z Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach.
- 3) przeprowadzenia części praktycznej – zgodnie z deklaracją realizacji wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia tj. Część 1/ Część 2;

\*niepotrzebne skreślić

- 4) prowadzenia dokumentacji związanej z realizacją zajęć (dzienniki zajęć, listy obecności).

Rodzaj zatrudnienia:

1. zatrudnienie na podstawie umowy cywilnoprawnej – (przedłożenie oświadczenia przez Zleceniobiorcę w zakresie realizacji przedmiotu zamówienia w sposób efektywny i zgodny z obowiązującymi Wytycznymi w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach EFRR, EFS, FS na lata 2014-2020).
2. wymagane osobiste wykonywanie przedmiotu umowy zgodnie z ustalonym harmonogramem w miejscach wykonywania.

#### IV. WYMAGANIA WOBEC OFERENTÓW:

1) Wykształcenie min. zawodowe - Weryfikacja na podstawie kserokopii świadectwa ukończenia szkoły,

2) Certyfikat Kompetencji Europejskiego Instruktora Spawalniczego w zakresie metody spawania TIG (141) i MAG (135) oraz minimum 5 letni staż pracy jako instruktor praktycznej nauki spawania lub aktualne Zaświadczenie Kwalifikacyjne Spawacza według EN 287-1 lub wieloczęściowej normy EN ISO 9606, w procesie spawania odpowiadającego zakresowi prowadzonego szkolenia oraz minimum 8 letni staż pracy jako instruktor praktycznej nauki spawania.

Weryfikacja kwalifikacji na podstawie kserokopii: Certyfikatu Kompetencji Europejskiego Instruktora Spawalniczego w zakresie metody spawania TIG (141) i MAG (135) lub Zaświadczenia Kwalifikacyjnego Spawacza według EN 287-1 lub wieloczęściowej normy EN ISO 9606, w procesie spawania odpowiadającego zakresowi prowadzonego szkolenia.

Weryfikacja stażu pracy jako instruktor praktycznej nauki spawania na podstawie kserokopii świadectwa pracy lub zaświadczenia od pracodawcy.

**Weryfikacja spełnienia wymagań odbędzie się po wyborze oferenta.**

#### V. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania przedmiotu zamówienia zostanie uzgodniony z Zamawiającym i zostanie dopasowany do terminów realizacji szkoleń. Planowany termin rozpoczęcia realizacji szkoleń od dnia 17.08.2017 r. Ostatnie zamówienie zostanie zrealizowane do dnia 31.08.2018 r.

#### VI. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania:

- Do udziału w postępowaniu dopuszczeni zostaną jedynie Wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego

\*niepotrzebne skreślić

czynności związane z prowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Wykonawcy o braku ww. powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym. W sytuacji wystąpienia któregokolwiek z powiązań, o którym mowa powyżej, Wykonawca będzie podlegał wykluczeniu z postępowania.

## VII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z wzorem formularza, który stanowi Załącznik nr 6 do niniejszego zapytania.
2. Oferent powinien sporządzić ofertę w języku polskim.
3. Oferta musi zawierać:
  - Pełną nazwę Oferenta;
  - Adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu oraz nr NIP\*/PESEL\*;
  - Osobę do kontaktu;
  - Wycenę poszczególnych części zamówienia oraz wartość całościową:
    - Cena wyrażona jest w PLN, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku;
    - Cena podana w ofercie powinna uwzględniać wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego;
  - Termin związania ofertą: do 30 dni od terminu składania ofert;
  - Podpis osoby lub osób uprawnionych do reprezentowania Oferenta.
4. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

## VIII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać pocztą elektroniczną na adres [interpetro@interpetro.com.pl](mailto:interpetro@interpetro.com.pl) lub osobiście, pocztą / kurierem na adres : „InterPetro” Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 13, 35-105 Rzeszów **do dnia 11.08.2017 r. do godziny 14.00**

## IX. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Zamawiający dokona oceny spośród ofert kompletnych, zawierających wszystkie elementy opisane w pkt. VI.
2. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria:
  - Cena – 100%
  - Oferta powinna być złożona na załączniku nr 6 do rozeznania rynku. Składający ofertę winien wycenić szacunkowy koszt wynagrodzenia za 1 godzinę dydaktyczną.

\*niepotrzebne skreślić



3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość prowadzenia dalszych negocjacji z wybranymi oferentami, także cenowych, w przypadku złożenia oferty na cenę wyższą niż przewidziana w budżecie.

## **X. POZOSTAŁE INFORMACJE**

1. Oferty złożone po terminie nie będą uwzględnione przy wyborze oferenta.
2. W toku badania i oceny oferty, Zamawiający może żądać od Oferenta wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.
3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego drogą elektroniczną i telefoniczną o wyjaśnienia związane z przedmiotem zapytania ofertowego. Zamawiający z Wykonawcami będzie porozumiewać się telefonicznie lub drogą elektroniczną. Dodatkowych informacji udziela Małgorzata Drzał, e- mail [m.drzal@interpetro.com.pl](mailto:m.drzal@interpetro.com.pl), tel. 17 85 900 94.